

Eficiencia, potencia y fiabilidad

Bombas de calor de gama alta | **serie industrial**



Gama alta gracias a la experiencia y la innovación

WATERKOTTE - Pionero en tecnología de bombas de calor

En el año 1969 Klemens Waterkotte fue el primero en desarrollar e instalar una bomba de calor en Alemania. Se convirtió así en el pionero y precursor de una nueva tecnología. Para que otros pudieran utilizar su revolucionario invento creó una empresa que actualmente lleva su nombre. Klemens Waterkotte siempre buscó la mejor solución técnica y el sistema más eficiente. Las bombas de calor WATERKOTTE debían cumplir los máximos estándares de calidad. Estos principios son tan válidos ahora como entonces.

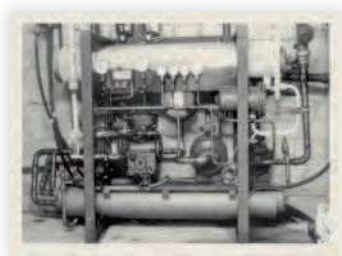
Bombas de calor de gama alta y producto de referencia

Las bombas de calor de la empresa WATERKOTTE son las que tienen la máxima duración. Algunas de las que se instalaron hace casi 40 años aún desempeñan su trabajo. WATERKOTTE dispone, por tanto, de la máxima experiencia y las mejores referencias. Nuestras bombas de calor aerotérmicas y geotérmicas se fabrican exclusivamente en la sede central en Herne. Made in Germany es la garantía de una excepcional calidad de producto. Producimos bombas de calor de las clases de potencia de 2 kW a 1.000 kW. Es un espectro de potencia que no puede ofrecer prácticamente ningún otro fabricante y que demuestra los sólidos conocimientos de los que dispone nuestra empresa. Estamos orgullosos de obtener las mejores cifras de rendimiento de forma continuada, un diseño de producto premiado reiteradamente y los sistemas de control más modernos.

Una gama claramente estructurada, soluciones para todas las necesidades

En las siguientes páginas encontrará una breve descripción de los diferentes modelos destinados a la construcción de viviendas privadas. La Basic Line para un iniciarse de una forma económica y la serie EcoTouch como gama superior son el contenido de los dos primeros apartados. A continuación se presentan las soluciones de sistema para el calentamiento de agua potable y la ventilación de la vivienda. En una entrevista de asesoramiento podemos aclararle por completo qué serie y qué sistema es el más adecuado para usted. Diríjase para ello a nuestro distribuidor o directamente a nosotros. Le agradecemos su interés.

Innovadora. Eficiente. Genial.



Bomba de calor Waterkotte de 1969



Bomba de calor Waterkotte actual

Listado de Series – Gama Industrial

SERIE WATERKOTTE ECOTOUCH 5050 T – doble compresor Scroll

- ECOTOUCH 5050.5 T – R410A. Potencias de 26,8 – 56,4 kW



SERIE WATERKOTTE ECOTOUCH 5112 DT – dos circuitos frigoríficos independientes y cuatro compresores Scroll (double tandem)

- ECOTOUCH 5112.5 DT – R410A. Potencias de 68,2 – 112,2 kW



SERIE WATERKOTTE ECOTOUCH 5110 T – doble compresor Scroll

- ECOTOUCH 5110.5T – R410A. Potencias de 48 - 112 kW
- ECOTOUCH 5110.4T - R134a. Potencias de 26 - 77 kW



SERIE WATERKOTTE ECOTOUCH 5240 T – doble compresor Scroll

- ECOTOUCH 5240.5T – R410A. Potencias de 111 - 299 kW



SERIE WATERKOTTE ECOTOUCH DS 6500 T – doble compresor Scroll

- ECOTOUCH DS 6300.5 T – R410A. Potencias de 229 – 299,8 kW

- NOTA:

El modelo se puede suministrar en versión cerrada e insonorizada (con mueble) o en estructura abierta (ver fotos)



SERIE WATERKOTTE ECOTOUCH DS 6500 D (Duo) – dos circuitos frigoríficos y dos compresores Scroll

- ECOTOUCH DS 6450.5 D – R410A. Potencias de 345 - 462 kW

- NOTA:

El modelo se puede suministrar en versión cerrada e insonorizada (con mueble) o en estructura abierta (ver fotos)



SERIE WATERKOTTE ECOTOUCH GOLIATH 6900 Q – cuatro circuitos frigoríficos y cuatro compresores Scroll

- ECOTOUCH GOLIATH 6900.5 Q – R410A. Potencias de 146 - 924 kW

- Nota:

El modelo se puede suministrar en versión cerrada e insonorizada (con mueble) o en estructura abierta (ver fotos)



• WATERKOTTE ECOTOUCH 5050 T – R410A – Doble Scroll



- ECOTOUCH 5050 T
- Refrigerante R410A
- Doble compresor Scroll
- Regulación de potencia 50% / 100 %
- Pantalla táctil a color de 4,2"
- Contador de COP integrado
- Software de control EasyCon
- Interfaz Web

Modelos ECOTOUCH 5050 T	5028.5 T	5034.5 T	5045.5 T	5056.5 T
-------------------------	----------	----------	----------	----------

Fuente de calor capa freática (agua/agua)

Potencia consumida/térmica W10/W35, kW ⁽¹⁾	4,4/26,6	5,6/34,1	7,7/45,2	9,6/56,4
COP W10/W35 (EN 14511)	6,0	5,7	5,5	5,5
Caudal de agua evaporador, m ³ /h (Δt=3K)	6,5	8,2	10,8	13,5
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a	1,7	1,9	2,2	2,4
Caudal mínimo de agua evaporador (Δt=6K), m ³ /h	3,3	4,1	5,4	6,7
Caudal de agua condensador, m ³ /h (Δt=5K)	4,6	5,9	7,8	9,7
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	0,6	0,7	0,8	0,9
Condiciones límite	W10/W65			
Compresor	Tándem Scroll hermético			

Fuente de calor sondeos verticales (suelo/agua)

Potencia consumida/térmica B0/W35, kW ⁽²⁾	4,4/20,2	5,5/25,6	7,4/34,1	9,1/42,4
COP B0/W35 (EN 14511)	4,5	4,5	4,4	4,5
Caudal de agua glicolada evaporador ²⁾ , m ³ /h (Δt=3K)	5,2	6,6	8,7	10,8
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a	1,1	1,3	1,4	1,6
Caudal de agua condensador, m ³ /h (Δt=5K)	3,5	4,4	5,9	7,3
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	0,3	0,4	0,4	0,4
Condiciones límite	B-5/W60 B0/W65			
Compresor	Tándem Scroll hermético			
Regulación de potencia	50 % / 100 %			

Refrigerante, aceite, dimensiones, peso y conexiones

Volumen aceite compresor, l	2x1,24	2x1,24	2x1,77	2x1,89
Peso, kg	221	232	265	286
Conexiones fuente de calor y calefacción	Junta plana R2" a / R2" a			
Dimensiones (Frente/Altura/lateral), mm	750 x 1470 x 611			

1) Las tolerancias son de acuerdo con las normas EN 12900 y EN 14511 para las indicaciones de funcionamiento mencionadas anteriormente.

2) Fuente de calor (70 % agua + 30 % etileno-glicol).

WATERKOTTE ECOTOUCH 5112 DT – R410A – dos circuitos frigoríficos y cuatro compresores Scroll (double tandem)



- ECOTOUCH 5112 DT
- Refrigerante R410A
- Unidad con doble circuito frigorífico
- Dos compresores por cada circuito frigorífico
- Total 4 compresores
- Regulación de potencia 25% / 50% / 75% / 100 %
- Dos centralitas (una para cada circuito frigorífico)
- Pantalla táctil a color de 4,2"
- Contador de COP integrado
- Software de control EasyCon - Interfaz Web de série

Modelos ECOTOUCH 5112 DT	5068.5 T	5090.5 T	5112.5 T
--------------------------	----------	----------	----------

Fuente de calor capa freática (agua/agua)

Potencia consumida/térmica W10/W35, kW ¹⁾	11,2/68,2	15,4/90,2	19,2/112,8
COP W10/W35 según EN 14511	5,8	5,6	5,6
Caudal de agua evaporador, m ³ /h (Δt=3K) ¹⁾	16,9	22,2	27,8
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a (Δt=3K)	4,3	4,4	4,4
Caudal mínimo de agua evaporador (Δt=6K), m ³ /h ¹⁾	8,5	11,1	13,9
Caudal de agua condensador, m ³ /h (Δt=5K) ¹⁾	11,7	15,5	19,4
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	3,1	3,3	3,4
Condiciones límite	W10/W65		
Compresor	2 x Tándem Scroll hermético		

Fuente de calor sondeos verticales (suelo/agua)

Potencia consumida/térmica B0/W35, kW ²⁾	11,2/51,2	15,0/68,2	18,4/84,8
COP B0/W35 (EN 14511)	4,5	4,4	4,5
Caudal de agua glicolada evaporador ²⁾ , m ³ /h (Δt=3K)	12,6	16,7	20,9
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a (Δt=3K)	2,7	2,7	2,7
Caudal de agua condensador, m ³ /h (Δt=5K)	8,8	11,7	14,6
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	1,8	1,9	2,0
Condiciones límite	B-5/W60 B0/W65		
Compresor	2 x Tándem Scroll hermético		
Regulación de potencia	25% / 50 % / 75% / 100 %		

Refrigerante, aceite, dimensiones, peso y conexiones

Volumen aceite compresor, l	4x1,24	4x1,89	4x1,77
Peso, kg	305	334	372
Conexiones fuente de calor y calefacción	R 2" ext.plat		
Dimensiones (Frente/Altura/lateral), mm	750 x 1470 x 611		

1) Las tolerancias son de acuerdo con las normas EN 12900 y EN 14511 para las indicaciones de funcionamiento mencionadas anteriormente.

2) Fuente de calor (70 % agua + 30 % etileno-glicol).

WATERKOTTE ECOTOUCH 5110.5 T – R410A – Doble Scroll



- ECOTOUCH 5110.5 T (R410A)
- Refrigerante R410A
- Doble compresor Scroll
- Regulación de potencia 50% / 100 %
- Pantalla táctil a color de 10,2"
- Contador de COP integrado
- Software de control EasyCon
- Interfaz Web

Modelos ECOTOUCH 5110.5 T	5063.5 T	5075.5T	5085.5 T	5095.5 T	5112.5 T
---------------------------	----------	---------	----------	----------	----------

Fuente de calor capa freática (agua/agua)

Potencia consumida/térmica W10/W35, kW ⁽¹⁾	10,6/63,2	12,1/75,2	13,8/85,0	15,6/95,2	18,9/112,2
COP W10/W35 (EN 14511)	5,7	5,9	5,9	5,8	5,6
Caudal de agua evaporador, m³/h (Δt=3K)	15,3	18,3	20,7	23,0	27,0
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a	2,2	2,5	2,7	2,9	3,5
Caudal mínimo de agua evaporador (Δt=6K), m³/h	7,7	9,2	10,4	11,5	13,5
Caudal de agua condensador, m³/h (Δt=5K)	10,9	13,0	14,6	16,4	19,3
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	1,1	1,3	1,4	1,5	1,8
Condiciones límite	W10/W63				
Compresor	Tándem Scroll hermético				

Fuente de calor sondeos verticales (suelo/agua)

Potencia consumida/térmica B0/W35, kW ⁽²⁾	10,4/47,6	12,0/56,6	13,6/64,2	15,2/71,4	18,3/84,6
COP B0/W35 (EN 14511)	4,4	4,6	4,6	4,6	4,5
Caudal de agua glicolada evaporador ²⁾ , m³/h (Δt=3K)	11,9	14,3	16,2	18,0	21,2
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a	1,7	1,9	2,0	2,1	2,5
Caudal de agua condensador, m³/h (Δt=5K)	8,2	9,7	11,1	12,3	14,6
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	0,7	0,8	0,8	0,9	1,1
Condiciones límite	B-5/W50 B0/W55 B5/W58				
Compresor	Tándem Scroll hermético				
Regulación de potencia	50 % / 100%				

Volumen aceite, dimensiones, peso y conexiones

Volumen aceite compresor, l	2x3,38	2x3x38	2x3x38	2x3x38	2x3x38
Peso, kg	312	327	338	357	370
Conexiones fuente de calor y calefacción	Junta plana R2" a / R2" a				
Dimensiones (Frente/Altura/lateral), mm	1130 x 1306 x 886				

1) Las tolerancias son de acuerdo con las normas EN 12900 y EN 14511 para las indicaciones de funcionamiento mencionadas anteriormente.

2) Fuente de calor (70 % agua + 30 % etileno-glicol).

WATERKOTTE ECOTOUCH 5110.4 T – R134a – Doble Scroll



- ECOTOUCH 5110.4 T (R134A)
- Refrigerante R134a
- Doble compresor Scroll
- Regulación de potencia 50% / 100 %
- Pantalla táctil a color de 10,2"
- Contador de COP integrado
- Software de control EasyCon
- Interfaz Web

Modelos ECOTOUCH 5110.4 T	5036.4 T	5049.4 T	5063.4 T	5077.4 T
---------------------------	----------	----------	----------	----------

Fuente de calor capa freática (agua/agua)

Potencia consumida/térmica W10/W35, kW ¹⁾	7,4/36,8	9,1/49,4	11,6/63,0	14,2/77,2
COP W10/W35 (EN 14511)	4,9	5,3	5,3	5,3
Caudal de agua evaporador, m ³ /h (Δt=3K)	8,6	11,7	14,9	18,3
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a	1,3	1,3	1,5	1,7
Caudal mínimo de agua evaporador (Δt=6K), m ³ /h	4,3	5,9	7,5	9,2
Caudal de agua condensador, m ³ /h (Δt=5K)	6,3	8,5	10,9	13,3
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	1,0	0,9	1,1	1,1
Condiciones límite	W10/W75 W15/W70			
Compresor	Tándem Scroll hermético			

Fuente de calor sondeos verticales (suelo/agua)

Potencia consumida/térmica B0/W35, kW ²⁾	6,7/26,3	8,3/35,8	10,6/45,4	13,0/55,4
COP B0/W35 (EN 14511)	3,8	4,3	4,2	4,2
Caudal de agua glicolada evaporador ²⁾ , m ³ /h (Δt=3K)	6,3	8,8	11,2	13,6
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a	0,9	1,0	1,0	1,1
Caudal de agua condensador, m ³ /h (Δt=5K)	4,5	6,2	7,8	9,5
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	0,6	<0,5	0,6	0,6
Condiciones límite	B-5/W70 B0/W75			
Compresor	Tándem Scroll hermético			
Regulación de potencia	50 % / 100 %			

Refrigerante, aceite, dimensiones, peso y conexiones

Volumen aceite compresor, l	2x4,00	2x4,00	2x4,14	2x4,14
Peso, kg	352	377	399	456
Conexiones fuente de calor y calefacción	Junta plana R2" a / R2" a			
Dimensiones (Frente/Altura/lateral), mm	1130 x 1306 x 886			

1) Las tolerancias son de acuerdo con las normas EN 12900 y EN 14511 para las indicaciones de funcionamiento mencionadas anteriormente.

2) Fuente de calor (70 % agua + 30 % etileno-glicol).

WATERKOTTE ECOTOUCH 5240 T – R410A – Doble Scroll



- ECOTOUCH 5240.5 T
- Refrigerante R410A
- Doble compresor Scroll
- Regulación de potencia 50% / 100 %
- Pantalla táctil a color de 10,2"
- Contador de COP integrado
- Software de control EasyCon
- Interfaz Web
- Suministro con o sin mueble insonorizado

Modelos ECOTOUCH 5240.5 T	5145.5 T	5182.5 T	5235.5 T	5300.5 T
---------------------------	----------	----------	----------	----------

Fuente de calor capa freática (agua/agua)

Potencia consumida/térmica W10/W35, kW ^{1) 2)}	24,0/146,4	30,3/183,2	38,7/238,1	50,0/299,0
COP W10/W35 según EN 14511	5,62 (6,09) ⁴⁾	5,63 (6,05) ⁴⁾	5,70 (6,16) ⁴⁾	5,4 (5,98) ⁴⁾
Caudal de agua evaporador, m³/h (Δt=4,5K)	23,4	29,2	38,0	47,5
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a (Δt=4,5K)	3,6	3,5	3,9	5,7
Caudal mínimo de agua evaporador (Δt=6K), m³/h	17,6	22,0	28,5	31,2
Caudal de agua condensador, m³/h (Δt=5K)	25,2	31,5	41,0	51,5
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	4,2	4,0	4,4	6,6
Condiciones límite	W10/W64			
Compresor	Tándem Scroll hermético			

Fuente de calor sondeos verticales (suelo/agua)

Potencia consumida/térmica B0/W35, kW ^{3) 2)}	23,2/111,1	29,4/140,3	37,4/181,5	47,2/229,0
COP B0/W35 (EN 14511)	4,53 (4,78) ⁴⁾	4,55 (4,78) ⁴⁾	4,61 (4,86) ⁴⁾	4,52 (4,85) ⁴⁾
Caudal de agua glicolada evaporador, m³/h (Δt=4,5K)	18,5	23,3	30,4	42,7
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a (Δt=4,5K)	3,7	3,6	4,0	5,8
Caudal de agua condensador, m³/h (Δt=5K)	19,2	24,2	30,8	39,4
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a (Δt=5K)	2,5	2,4	2,6	3,9
Condiciones límite	B-5/W59 B0/W60 B5/W64			
Compresor	Tándem Scroll hermético			
Regulación de potencia	50 % / 100 %			

Refrigerante, aceite, dimensiones, peso y conexiones

Volumen aceite compresor, l	2x4,67	2x6,8	2x6,3	2x6,3
Peso, kg	900	1.000	1.100	1.130
Conexiones fuente de calor y calefacción	R 2 1/2" ext.plat			
Dimensiones (Frente/Altura/lateral), mm	1130 x 1366 x 1076			
Maxima corriente eléctrica compresores (A)	2x40,0	2x48,5	2x65,4	2x82,6

1) Para soluciones de capa freática debe usarse un intercambiador de separación.

2) Las tolerancias son de acuerdo con las normas EN 12900 y EN 14511 para las indicaciones de funcionamiento mencionadas anteriormente.

3) Fuente de calor (70 % agua + 30 % etileno-glicol).

4) Datos de eficiencia del compresor

WATERKOTTE ECOTOUCH DS 6500 T – R410A – Doble Scroll



- ECOTOUCH DS 6500 T
- Refrigerante R410A
- Doble compresor Scroll
- Regulación de potencia 50% / 100 %
- Pantalla táctil a color de 10,2"
- Contador de COP integrado
- Software de control EasyCon
- Interfaz Web
- Suministro con o sin mueble insonorizado

Modelos ECOTOUCH DS 6500 T

6300.5 T

Fuente de calor capa freática (agua/agua)

Potencia consumida/térmica W10/W35, kW ⁽¹⁾	49,8/299,8
COP W10/W35 (EN 14511)	5,59 (6,02) ⁴⁾
Caudal de agua evaporador, m ³ /h (Δt=4,5K)	48,3
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a (Δt=4,5K)	4,0
Caudal mínimo de agua evaporador (Δt=6K), m ³ /h	36,2
Caudal de agua condensador, m ³ /h (Δt=5K)	51,6
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a (Δt=5K)	4,5
Condiciones límite	W10/W64
Compresor	Tándem Scroll hermético

Fuente de calor sondeos verticales (suelo/agua)

Potencia consumida/térmica B0/W35, kW	47,1/229,3
COP B0/W35 (EN 14511)	4,63 (4,87) ⁴⁾
Caudal de agua glicolada evaporador, m ³ /h (Δt=4,5K)	38,9
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a (Δt=4,5K)	3,7
Caudal de agua condensador, m ³ /h (Δt=5K)	39,5
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	2,7
Condiciones límite	B-5/W59 B0/W60 B5/W64
Compresor	Tándem Scroll hermético

Refrigerante, aceite, dimensiones, peso y conexiones

Volumen aceite compresor, l	2 x 6,3
Peso, kg	1.300
Conexiones fuente de calor y calefacción	Victaulic
Dimensiones (Frente/Altura/lateral), mm	2300 x 1927 x 930
Maxima corriente eléctrica compresores (A)	2 x 82,6

1) Para soluciones de capa freática debe usarse un intercambiador de separación.

2) Las tolerancias son de acuerdo con las normas EN 12900 y EN 14511 para las indicaciones de funcionamiento mencionadas anteriormente.

3) Fuente de calor (70 % agua + 30 % etileno-glicol).

4) Datos de eficiencia del compresor

WATERKOTTE ECOTOUCH DS 6500 Duo – R410A – Dos circuitos frigoríficos y dos compresores Scroll



- ECOTOUCH DS 6500 Duo
- Refrigerante R410A
- Dos circuitos frigoríficos independientes
- Dos compresores Scroll
- Regulación de potencia 50% / 100 %
- Pantalla táctil a color de 10,2"
- Contador de COP integrado
- Software de control EasyCon
- Interfaz Web
- Suministro con o sin mueble insonorizado

Modelos ECOTOUCH DS 6500 Duo

6450.5 D

Fuente de calor capa freática (agua/agua)

Potencia consumida/térmica W10/W35, kW ⁽¹⁾	76/462
COP W10/W35 (EN 14511)	5,8
Caudal de agua evaporador, m ³ /h ($\Delta t=3K$)	109
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a ($\Delta t=3K$)	6,3
Caudal mínimo de agua evaporador ($\Delta t=6K$), m ³ /h	55
Caudal de agua condensador, m ³ /h ($\Delta t=5K$)	78
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a ($\Delta t=5K$)	2,5
Condiciones límite	W10/W64
Compresor	2 x Scroll hermético

Fuente de calor sondeos verticales (suelo/agua)

Potencia consumida/térmica B0/W35, kW ⁽²⁾	73/345
COP B0/W35 (EN 14511)	4,6
Caudal de agua glicolada evaporador ²⁾ , m ³ /h ($\Delta t=3K$)	88
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a ($\Delta t=3K$)	4,6
Caudal de agua condensador, m ³ /h ($\Delta t=5K$)	59
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	2,0
Condiciones límite	B-5/W59; B0/W60; B5/W64
Compresor	2 x Scroll hermético

Refrigerante, aceite, dimensiones, peso y conexiones

Volumen aceite compresor, l	n.d.
Peso, kg	1.475
Conexiones fuente de calor y calefacción	Victaulic 100
Dimensiones (Frente/Altura/lateral), mm	2100 x 1927 x 930
Maxima corriente eléctrica compresores (A)	2 x 130

1) Las tolerancias son de acuerdo con las normas EN 12900 y EN 14511 para las indicaciones de funcionamiento mencionadas anteriormente.

2) Fuente de calor (70 % agua + 30 % etileno-glicol).

WATERKOTTE ECOTOUCH GOLIATH 6900 Q – R_{410A} – cuatro circuitos frigoríficos y cuatro compresores Scroll (Quad)



- ECOTOUCH GOLIATH 6900 Quad
- Refrigerante R410A
- Cuatro circuitos frigoríficos independientes
- Cuatro compresores Scroll (Quad)
- Regulación de potencia 25%/50%/75%/100 %
- Pantalla táctil a color de 10,2"
- Contador de COP integrado
- Software de control EasyCon
- Interfaz Web
- **Suministro con o sin mueble insonorizado**

Modelos ECOTOUCH GOLIATH DS 6900 Q

6900.5 Q

Fuente de calor capa freática (agua/agua)

Potencia consumida/térmica W10/W35, kW ⁽¹⁾	152/924
COP W10/W35 (EN 14511)	5,8
Caudal de agua evaporador, m ³ /h (Δt=3K)	218
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a (Δt=3K)	
Caudal mínimo de agua evaporador (Δt=6K), m ³ /h	110
Caudal de agua condensador, m ³ /h (Δt=5K)	156
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a (Δt=5K)	
Condiciones límite	W10/W64
Compresor	4 x Scroll hermético

Fuente de calor sondeos verticales (suelo/agua)

Potencia consumida/térmica B0/W35, kW ⁽²⁾	146/690
COP B0/W35 (EN 14511)	4,6
Caudal de agua glicolada evaporador ²⁾ , m ³ /h (Δt=3K)	186
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a (Δt=3K)	
Caudal de agua condensador, m ³ /h (Δt=5K)	118
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	
Condiciones límite	B-5/W59; B0/W60; B5/W64
Compresor	4 x Scroll hermético

Refrigerante, aceite, dimensiones, peso y conexiones

Volumen aceite compresor, l	n.d.
Peso, kg	3300
Conexiones fuente de calor y calefacción	2 x Victaulic 100
Dimensiones (Frente/Altura/lateral), mm	3117 x 1947 x 991
Maxima corriente eléctrica compresores (A)	4 x 130

1) Las tolerancias son de acuerdo con las normas EN 12900 y EN 14511 para las indicaciones de funcionamiento mencionadas anteriormente.

2) Fuente de calor (70 % agua + 30 % etileno-glicol).

Bombas de calor de gama alta | serie industrial



WATERKOTTE GmbH

Gewerkenstraße 15

D-44628 Herne

Tfno.: +49 2323 | 9376 - 0

Fax: +49 2323 | 9376 - 99

Tfno. Asis. Técnica: +49 2323 | 9376 - 350

info@waterkotte.de

www.waterkotte.de



Su distribuidor oficial para España:

kasaka

KASAKA SISTEMAS ENERGÉTICOS, S.L.

Pol. Industrial de O Carballiño, Calle 1, Parcela 12
32500 O Carballiño - Ourense

T. 988 288 396 / F. 988 288 396

www.kasaka-systems.es

info@kasaka-systems.es