Eficiencia en su forma más bella

Bomba de calor de alta gama | Industrial Line Air Cascada R32

WATERKOTTE

Industrial Line Air Kaskade R32 | Rango de potencia de 19 a 94 kW

A+++: Sistema compuesto de eficiencia energética (incl. controlador WWPR2 Clase II) calefacción W35. Son posibles desviaciones dentro de la serie.

La nueva generación de bombas de calor

La cascada Industrial Line Air funciona con el refrigerante sostenible R32. Gracias al bajo potencial de calentamiento global, la serie es especialmente respetuosa con el medio ambiente y sostenible.

Conexión en cascada para requisitos de alto

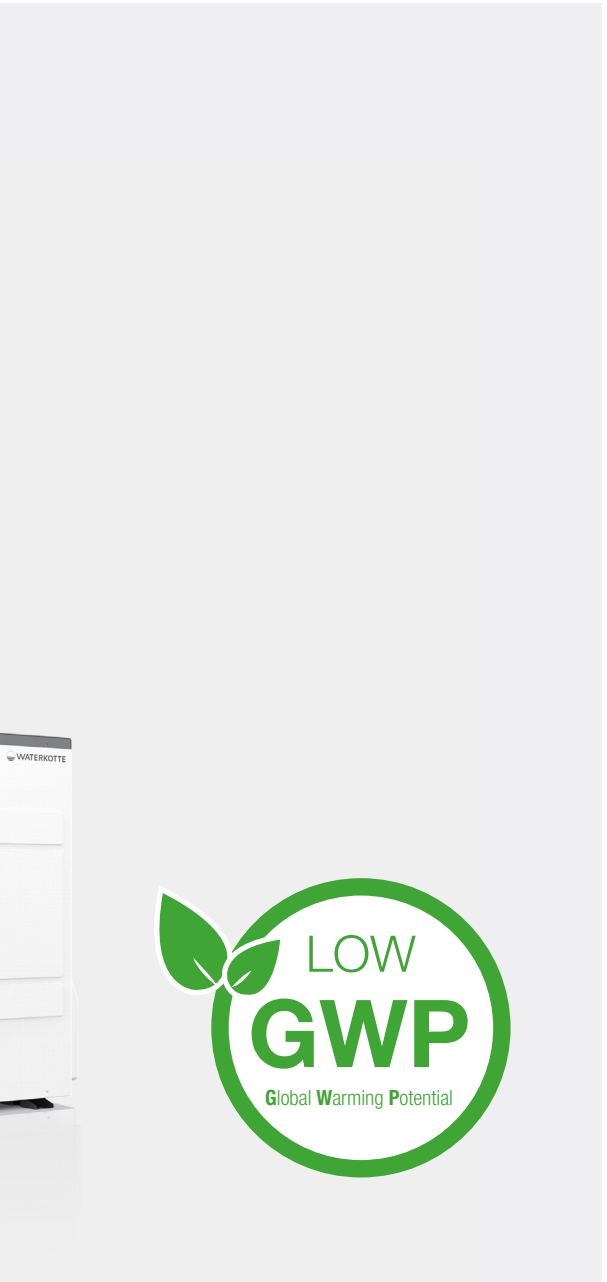
rendimiento La cascada Industrial Line Air utiliza el aire como fuente de calor. El módulo interior compacto se puede combinar con hasta diez unidades exteriores y cubre así incluso requisitos de alto rendimiento.

Llamadas de servicio flexibles

Utilizando la tecnología inverter, el rendimiento del compresor se adapta lo mejor posible a la necesidad de calor requerida. Esto significa que se logran eficiencias óptimas y bajos costos operativos en todo momento con importantes reservas de energía.

Robusto y duradero

La unidad exterior alcanza altos valores de eficiencia: incluso a temperaturas de -20 °C, son posibles temperaturas de ida de 45 °C. Los componentes de alta calidad garantizan un funcionamiento sin problemas durante décadas.



Características de la unidad interior

- Refrigerante R32 respetuoso con el medio ambiente y con bajo potencial de calentamiento global
- Pantalla táctil a color de 4,3 pulgadas
- Interfaz web integrada para control de aplicaciones
- Software de control intuitivo
- Medición integrada del caudal
- Sensor de presión en el circuito de calefacción.
- Bombas de circulación con control de velocidad, clase de eficiencia A
- Montaje trasero de las conexiones.
- Dimensiones del dispositivo (Al x An x Pr): 750 x 1470 x 611 mm

Características de la unidad exterior

- Aislamiento especial para reducir el ruido.
- Diseño de dispositivo fácil de mantener
- Carcasa resistente a la intemperie
- Ventiladores con control de velocidad
- Compresor de doble pistón rotativo con control de velocidad
- Válvula de expansión controlada electrónicamente
- Proceso de descongelación: inversión del circuito con válvula de 4 vías
- Enfriamiento activo mediante ciclo de refrigeración reversible
- Dimensiones del dispositivo (An x Al x Pr): 900 x 860 x 340 mm

Equipamiento opcional

- Conjunto de conexión
- Extensión del controlador para:
    - Segundo circuito de calefacción, por ejemplo para calentar piscinas
    - Circuitos mezcladores adicionales

Aspectos destacados

- Refrigerante R32 respetuoso con el medio ambiente y con bajo potencial de calentamiento global
- Es posible conectar en cascada hasta 10 dispositivos exteriores
- Pantalla táctil con el innovador software EasyCon
- Bajos costes operativos gracias a valores COP de hasta 4,8

WATERKOTTE

Lo mejor es posible.
Cascada de Aire Línea Industrial R32

Datos técnicos | Industrial Line Air Kaskade R32

Industrial Line Air Kaskade mit R32		5016.6	5024.6
Energía, calefacción[1]			
Eficiencia energética de calefacción, 35°C / 55°C		A+++ / A++	
Clase de eficiencia energética del sistema[2] de calefacción, 35°C / 55°C		A+++ / A++	
SCOP 35°C / 55°C (EN14825)		4,45 / 3,23	
Número de unidades exteriores		2	3
Potencia máxima de calefacción (A7/W35)	kW	18,8	28,2
Rendimiento COP) a A7/W35, regulado (88% potencia máx. calefacción)		4,8	
Potencia máxima de calefacción (A2/W35)	kW	15,8	23,7
Rendimiento (COP) a A2/W35, regulado (46% otencia máx. calefacción)		4,2	
Potencia máxima de calefacción (A-7/W35)	kW	13,8	20,7
Rendimiento (COP) a A-7/W35		2,8	
Límite de aplicación de calefacción		A-20/W45; A35/W58	
Rendimiento, refrigeración			
Capacidad de refrigeración	kW	15,9	23,9
EER (A35/W18) regulada		4,3	
Límite de aplicación de refrigeración		A45/W10; A15/W10	
Flujos volumétricos, presiones			
Calefacción: Caudal volumétrico a A7/W35 (potencia calefacción máx. y ΔT=5K)	m^3/h	3,2	4,8
Presión máxima de funcionamiento (calefacción)	bar	6	
Flujo de volumen de aire (máximo) por unidad exterior	m^3/h	2000	
Emisión de sonido			
Potencia sonora según ErP unidad exterior/unidad interior	dB(A)	63/44	65/46
Nivel de potencia sonora (A7/W55) Conmutación nocturna (por unidad exterior)	dB(A)	58	
Nivel de potencia sonora (A7/W55) Conmutación diurna (por unidad exterior)	dB(A)	60	
Datos eléctricos			
Suministro de energía eléctrica	V, AC, Hz	220-240, 1, 50	
Corriente operativa máxima, según construcción de unidad exterior	A	15,7	
Fusible principal, según construcción de unidad exterior	A	1-pol B20A	
Fusible de control, por unidad interior	A	1-pol B10A	
Dimensiones, pesos, conexiones			
Peso por unidad exterior	kg	67	
Peso de la unidad interior	kg	120	133
Conexiones para calefacción de la unidad interior		2“, AG, Sellado plano	
Conexiones tuberías refrigeración (lado del líquido), por unidad exterior	mm	1/4“ (6 mm)	
Conexiones para tuberías de refrigeración (lado gas), por unidad exterior	mm	5⁄8“ (16 mm)	
Dimensiones de la unidad exterior An x Al x Pr	mm	900 x 860 x 340	
Dimensiones de la unidad interior An x Al x Pr	mm	750 x 1470 x 611	
Circuito frigorífico			
Refrigerante		R32	
Cantidad llenado de refrigerante, por refrigerante unidad exterior	kg	1,3	
Potencial de Calentamiento Global (GWP)		675	

Reservados los cambios técnicos. Se aplican las tolerancias según EN 12900, EN 12102 y EN 14511.
1) En la etiqueta compuesta se tuvo en cuenta el controlador WWPR2 clase II (sin sensor de temperatura ambiente).

5032.6	5040.6	5048.6	5056.6	5064.6	5072.6	5080.6
Energía, calefacción[1]						
			A+++ / A++			
			A+++ / A++			
			4,45 / 3,23			
4	5	6	7	8	9	10
37,6	47,0	56,4	65,8	75,2	84,6	94,0
			4,8			
31,6	39,5	47,4	55,3	63,2	71,1	79,0
			4,2			
27,6	34,5	41,4	48,3	55,2	62,1	69,0
			2,8			
			A-20/W45; A35/W58			
Rendimiento, refrigeración						
31,8	39,8	47,7	55,7	63,6	71,5	79,5
			4,3			
			A45/W10; A15/W10			
Flujos volumétricos, presiones						
6,4	8,0	9,6	11,2	12,8	14,4	16,0
			6			
			2000			
Emisión de sonido						
66/47	67/48	68/49	68/50	69/50	70/51	70/51
			58			
			60			
Datos eléctricos						
			220-240, 1, 50			
			15,7			
			1-pol B20A			
			1-pol B20A			
Dimensiones, pesos, conexiones						
			67			
146	159	172	185	198	211	224
			2“, AG, sellado plano			
			1/4“ (6 mm)			
			5⁄8“ (16 mm)			
			900 x 860 x 340			
			750 x 1470 x 611			
Circuito frigorífico						
			R32			
			1,3			
			675			

Reservados los cambios técnicos. Se aplican las tolerancias según EN 12900, EN 12102 y EN 14511.
1) En la etiqueta compuesta se tuvo en cuenta el controlador WWPR2 clase II (sin sensor de temperatura ambiente).

WATERKOTTE GmbH
Gewerkenstraße 15
D-44628 Herne
Tel.: +49 (0) 23 23 | 93 76 - 0
Fax: +49 (0) 23 23 | 93 76 - 99
Service Tel.: +49 23 23 | 93 76 - 350
info@waterkotte.de
www.waterkotte.de

Copyright © 2023 by WATERKOTTE GmbH, Herne

KASAKA SISTEMAS ENERGÉTICOS, S.L.
Parque Empresarial de O Carballiño Calle 1 - Parcela 12
32500 O Carballiño (Ourense)
Tel.: +34 988 288 396
info@kasaka-systems.es
www.kasaka-systems.es

21/08/2023 / Z26731