

Eficiencia en su forma más bella

Bomba de calor de alta gama | Industrial Line EcoTouch 5112DT



Industrial Line EcoTouch 5112DT | Rango de potencia de 51 A 112 kW



A+++ : Eficiencia energética del sistema combinado (incl. controlador WWPR II) calefacción W35, posibles desviaciones dentro de la serie.

Eficiente y económico al mismo tiempo

El ET 5112 DT se utiliza en edificios con altos requerimientos de calefacción. El rango de potencia de 51 a 112 kW se ofrece mediante tres tipos diferentes. Esta eficiente planta geotérmica alcanza los valores más altos de COP.

Equipamiento de primera clase

Entre las características estándar se incluyen una interfaz web, una pantalla táctil en color de 4,3 pulgadas y el innovador software EasyCon. Esto permite controlar el sistema cómodamente desde un smartphone.

Rendimiento según la demanda

El ET 5112 DT está equipado con 2 compresores scroll en tándem del mismo tamaño. Gracias al software inteligente EasyCon, la potencia se suministra según la demanda en 4 niveles de potencia entre el 25 % y el 100 %.

Máxima fiabilidad operativa

El innovador concepto de doble tándem con 2 circuitos de refrigerante separados garantiza la máxima fiabilidad operativa del sistema. Los dos sistemas independientes alimentan un circuito de calefacción común.

Características

- Bomba de calor para mayores requerimientos
- Eficiencia energética A++ / A+++
- Pantalla táctil en color de 4,3"
- Interfaz web integrada para monitorización remota
- Software de control intuitivo EasyCon
- Control en cascada de hasta 8 bombas de calor
- Señal para regulación de la velocidad de las bombas de circulación
- Sistema de sensores con numerosos sensores integrados
- Contador de COP y visualización de todos los datos de funcionamiento
- Amortiguación electrónica de corriente de arranque
- Producción de agua caliente sanitaria (ACS), con depósito externo proporcionado por el cliente
- Refrigerante sin cloro R410A, sin potencial de agotamiento de ozono
- Dos circuitos de refrigerante independientes
- Modulación de potencia al 25 % / 50 % / 75 % / 100 %
- Amortiguador de vibraciones integrado Silenter®
- Diseño de unidad de fácil mantenimiento
- Conexiones instaladas en la parte trasera
- Dimensiones de la unidad (An x Al x Pr): 750 x 1470 x 611 mm

Equipamiento opcional

- Alfombrilla de nivelación para instalación en suelos irregulares
- Mangueras flexibles para conexiones hidráulicas
- Soporte de cimentación para desacoplamiento de vibraciones
- Amortiguación de corriente de arranque (400 V)
- Ampliación del controlador para:
 - Segundo circuito de calefacción (por ejemplo, para calefacción de piscina)
 - Uso de energía solar térmica
 - 2 circuitos mezcladores adicionales

Aspectos destacados

- Bajos costes de funcionamiento gracias a los valores de COP
- Software de control innovador con control mediante dispositivos móviles
- Integración en red a través de puerto Ethernet
- Visualización del valor actual de COP
- Carcasa en blanco brillo o con acabado en acero inoxidable
- Ajuste de potencia en 4 niveles



Datos técnicos | Industrial Line EcoTouch 5112DT | Rango de potencia de 51 a 112kW

EcoTouch 5112DT con R410A		ET 5068.5DT	ET 5090.5DT	ET 5112.5DT
Fuente de calor: agua subterránea ¹⁾				
Potencia entrada/salida a W10/W35	kW	11.2/68.2	15.4/90.2	19.2/112.8
Rendimiento (COP) a W10/W35		5.8	5.6	5.6
Eficiencia energética para calefacción de espacios ²⁾		A++	A++	A++
Eficiencia energética del sistema combinado ³⁾		A+++	A+++	A+++
Caudal de agua subterránea	m³/h, (ΔT=3 K)	16.9	22.2	27.8
Caudal de agua subterránea, mínimo	m³/h ⁴⁾ , (ΔT=6 K)	8.5	11.1	13.9
Caudal de agua de calefacción	m³/h, (ΔT=5 K)	11.7	15.5	19.4
Límites de funcionamiento		W10/W65		
Compresor		2 x Tandem scroll		
Control de potencia		25 % / 50 % / 75 % / 100 %		
Fuente de calor: captación geotérmica				
Potencia entrada/salida a B0/W35	kW	11.2/51.2	15.0/68.2	18.4/84.8
Rendimiento (COP) a B0/W35		4.5	4.4	4.5
Eficiencia energética para calefacción de espacios		A++	A++	A++
Eficiencia energética del sistema combinado ³⁾		A++	A++	A++
Caudal de agua subterránea ⁵⁾	m³/h, (ΔT=3 K)	12.6	16.7	20.9
Caudal de agua de calefacción	m³/h, (ΔT=5 K)	8.8	11.7	14.6
Límites de funcionamiento		B-5/W60; B0/W65		
Compresor		2 x Tandem scroll		
1. Compresor: Nivel de potencia sonora en B0/W55	dB(A)	55	57	54
4. Compresor: Nivel de potencia sonora en B0/W55	dB(A)	63	65	62
Control de potencia		25 % / 50 % / 75 % / 100 %		
Datos eléctricos				
Suministro de energía eléctrica	V, AC, Hz	400, 3, 50		
Corriente inicial	A	62	75	102
Máx. corriente de funcionamiento	A	4 x 9.7	4 x 13.0	4 x 15.3
Fusible de control (en el sitio)		C 50 A	C 63 A	C 80 A
Dimensiones, pesos, conexiones				
Número de compresores scroll		4	4	4
Peso unitario, sin paneles de revestimiento	kg	305	334	372
Peso de los paneles de revestimiento	kg	40		
Conexiones: Fuente de calor/uso		G2"a, G2"a (pieza de conexión)		
Dimensiones	mm	750 x 1470 x 611 (profundidad con pieza de conexión: 711 mm)		

Sujeto a modificaciones técnicas. Se aplican las tolerancias establecidas en las normas EN 12900, EN 14511 y EN 12102.

1) El sistema de calefacción por agua subterránea se debe utilizar con un circuito intermedio; para obtener soluciones, consulte nuestra gama de productos. Nuestros datos de rendimiento se basan en la configuración de este sistema. 2) Aplicación con temperatura media y condiciones climáticas promedio. 3) Para el sistema combinado se consideró el controlador Waterkotte WWPR de clase III (sin sensor de temperatura ambiente). 4) A W10/W35 y $\Delta T = 6$ K. 5) Fluido: 70 % agua + 30 % etilenglicol.



WATERKOTTE GmbH

Gewerkenstrasse 15
D-44628 Herne
Tel.: +49 2323 | 9376 - 0
Fax: +49 2323 | 9376 - 99
Service Tel.: +49 2323 | 9376 - 350
info@waterkotte.de
www.waterkotte.de

KASAKA SISTEMAS ENERGÉTICOS, S.L.

Parque Empresarial de O Carballiño Calle 1 - Parcela 12
32500 O Carballiño
Tel.: +34 988 288 396
info@kasaka.es
www.kasaka.es